



## TECHOS TRANSLUCIDOS

### CARACTERISTICAS

Las planchas translúcidas están conformadas por la unión de un polímero tipo poliéster con fibra de vidrio. El refuerzo de la fibra de vidrio por su módulo de elasticidad y su resistencia a la tracción aunado a la sobresaliente inercia química del poliéster dan un producto final con excelentes propiedades mecánicas y sin oxidación o corrosión.

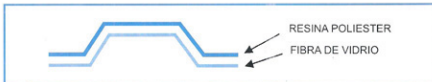
Las planchas de poliéster reforzado con fibra de vidrio, son translúcidas y resistentes a los cambios climáticos (no se deforman), de peso liviano, se utiliza para ambientes oscuros, por que dejan pasar la luz

### VENTAJAS COMPARATIVAS

Dado su amplio grado de resistencia química, gran resistencia mecánica y bajo costo comparado con otros materiales, se hace necesaria la utilización de las planchas translúcidas por las siguientes razones:

1. Peso liviano.
2. Máxima resistencia.
3. Flexibilidad del diseño.
4. Elimina costos de mantenimiento anticorrosivo.
5. Impermeable e Imputrescible.
6. Indeformable.
7. Uniformidad que permite el encaje perfecto, etc.

### COMPOSICION



### INFORMACION TECNICA

ESPEORES	1.00 mm	1.60 mm	2.00 mm
LARGO TOTAL	5.00 Mts.	5.00 Mts.	5.00 Mts.
ANCHO TOTAL	0.83 Mts.	0.83 Mts.	0.83 Mts.
ANCHO UTIL	0.72 Mts.	0.72 Mts.	0.72 Mts.
PESO TOTAL	6.50 Kg	10.30 Kg	13.00 Kg
VOLADO MAXIMO	0.50 Mts.	0.50 Mts.	0.50 Mts.
DISTANCIA ENTRE CORREAS	2.50 Mts.	3.00 Mts.	4.00 Mts.
COLORES	Neutro, Blanco, Azul, Verde y Amarillo		

### PROPIEDADES MECANICAS

CONTENIDO DE FIBRA DE VIDRIO	35% aprox. UNE 53269
CONTENIDO DE FIBRA DE POLIESTER	65% aprox. UNE 53269
RESISTENCIA A LA FLEXION	1,500 - 1,800 Kg/cm <sup>2</sup> UNE 53189 PIV
RESISTENCIA A LA COMPRESION	2,400 - 2,600 Kg/cm <sup>2</sup> UNE 53189 PIV
MODULO DE ELASTICIDAD	0.8 - 1.0 x 10 Km/cm <sup>2</sup> UNE 53228
RESISTENCIA AL IMPACTO	95 - 100 Kg/cm/cm <sup>2</sup> UNE 53292
RESISTENCIA AL DESGARRE	45 - 50 Kg UNE 53301
DUREZA BARCOL	45 mínimo UNE 53210
CONDUCTIVIDAD TERMICA	0.2 Kcal/mh °C UNE 53037
ESTABILIDAD TERMICA	-40, + 130 °C
COEFICIENTE DE RADIACION	5.0 - 5.5 Kcal/mh °C
CALOR ESPECIFICO	0.26 Kcal/Kg °C